

MONTAŻ OKAPNIKA SKRZYDŁA CZYNNEGO

OKAPNIK SKRZYDŁA **WSA88871/BD10/BD10**

- aluminium anoda EV1
- długość 1950 mm
- w komplecie 2 szczotki 10 mm

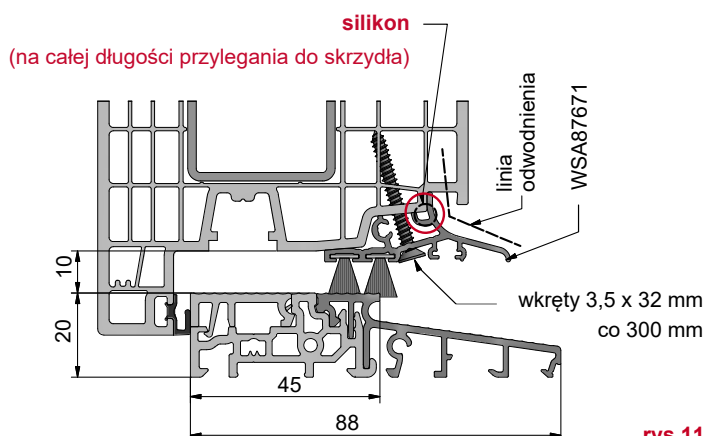
ZAKOŃCZENIE OKAPNIKA **EKW88871**

- wykonany z szarego PCV
- w komplecie wkręty ze stali nierdzewnej (3,5 x 32 mm)
- komplet zawiera zakończenie lewe i prawe

Dotnij okapnik według wzoru:

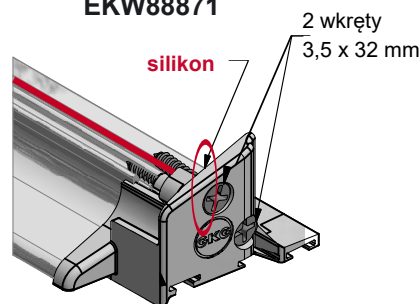
**DŁUGOŚĆ OKAPNIKA (WSA)
SKRZYDŁA CZYNNEGO
= szerokość skrzydła – 90 mm**

WSA88871/BD10/BD10



rys.11

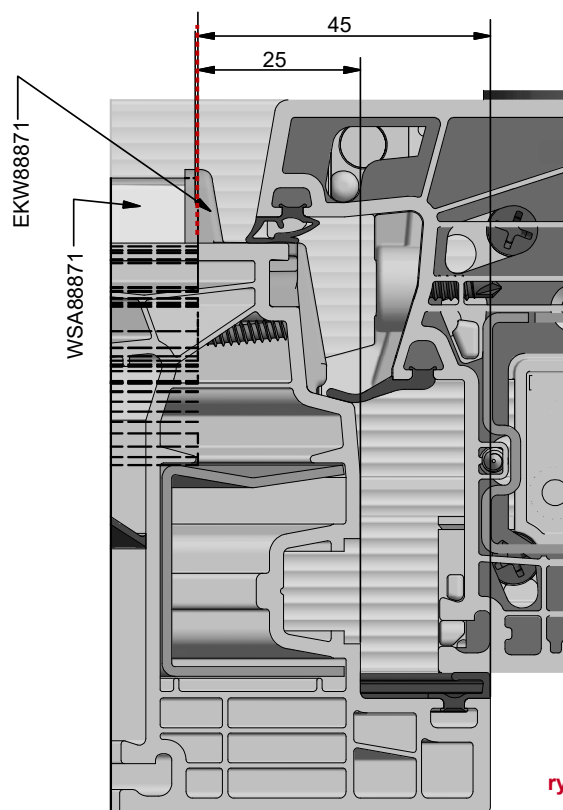
EKW88871



rys. 12

MONTAŻ

1. Do przyciętego na wymiar okapnika przykręć zakończenia EKW wkrętami 3,5 x 32 mm ze stali nierdzewnej. (rys. 12)
2. Miejsce styku okapnika wraz z zakończeniami uszczelnij silikonem na całej długości przylegania. (rys. 11)
3. Przykręć okapnik do skrzydła od dołu wkrętami 3,5 x 32 mm ze stali nierdzewnej po 50 mm od skraju skrzydła i co 300 mm na całej jego długości. (rys. 11)
4. Przykręć zakończenia do skrzydła z boku wkrętami 3,5 x 32 mm ze stali nierdzewnej.
5. Wsuń 2 szt. uszczelki BD10 do okapnika na całą długość okapnika wraz z zakończeniami i zabezpiecz przed ich przesunięciem z jednej strony klejem sekundowym.



rys. 13

MONTAŻ OKAPNIKA SKRZYDŁA BIERNEGO

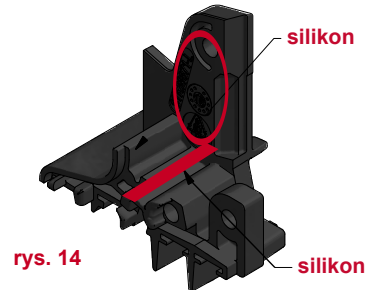
MONTAŻ

1. Upewnij się, że posiadasz łącznik słupka ruchomego STK odpowiednio dobrany do profilu:

ŁĄCZNIK SŁUPKA RUCHOMEGO:

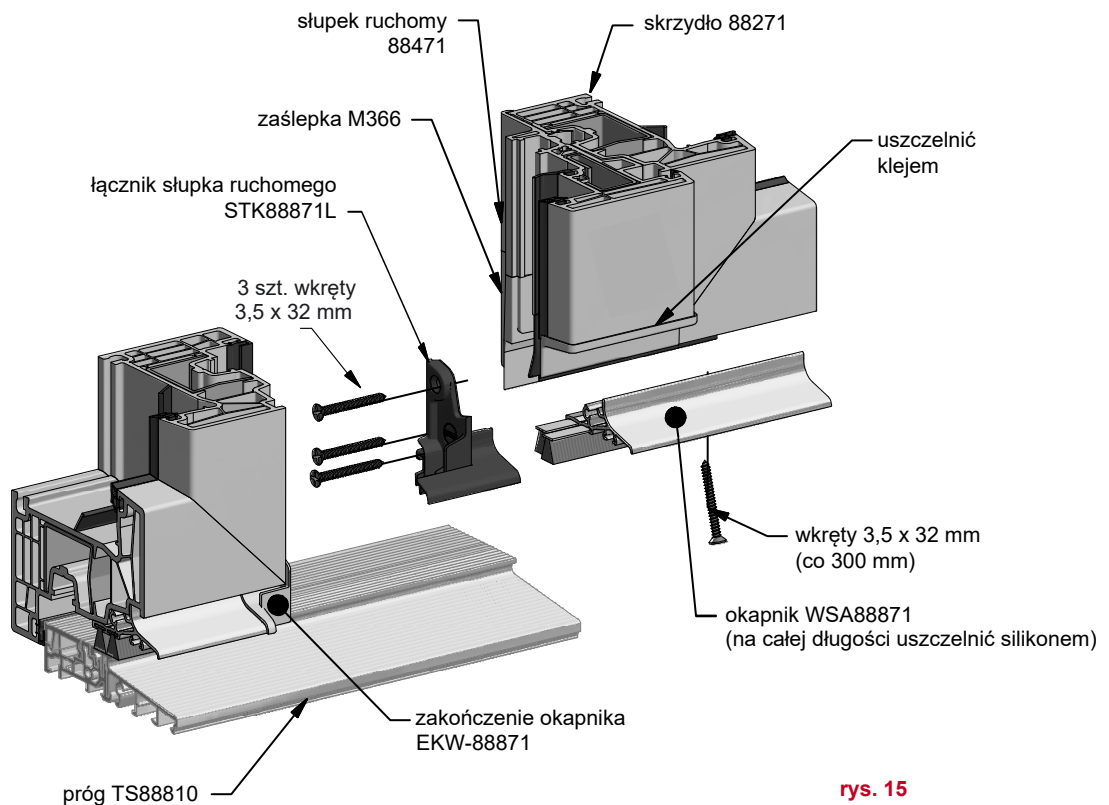
- **STK88871L** - do słupka nr **88471**, **88472** (skrzydło bierne lewe)
- **STK88871R** - do słupka nr **88471**, **88472** (skrzydło bierne prawe)

STK88871L



rys. 14

2. Do przyciętego na wymiar okapnika przykręć od strony zawiasowej zakończenie EKW wkrętem 3,5 x 32 mm ze stali nierdzewnej. (rys. 12)
3. Miejsce styku okapnika z zakończeniem uszczelnij silikonem na całej długości przylegania do skrzydła. (rys. 12)
4. Przykręć okapnik od spodu do skrzydła wkrętami 3,5 x 32 mm ze stali nierdzewnej po 50 mm od skrajnych boków okapnika i maksymalnie co 300 mm na całej jego długości.
5. Przykręć końcówkę STK wkrętem ze stali nierdzewnej 3.5 x 32 mm od strony zamykającej do skrzydła, uprzednio uszczelnij silikonem. (rys. 14)
6. Wsuń 2 szt. uszczelki BD10 do okapnika na całą długość okapnika wraz z zakończeniami i zabezpiecz przed ich przesunięciem z jednej strony klejem sekundowym.



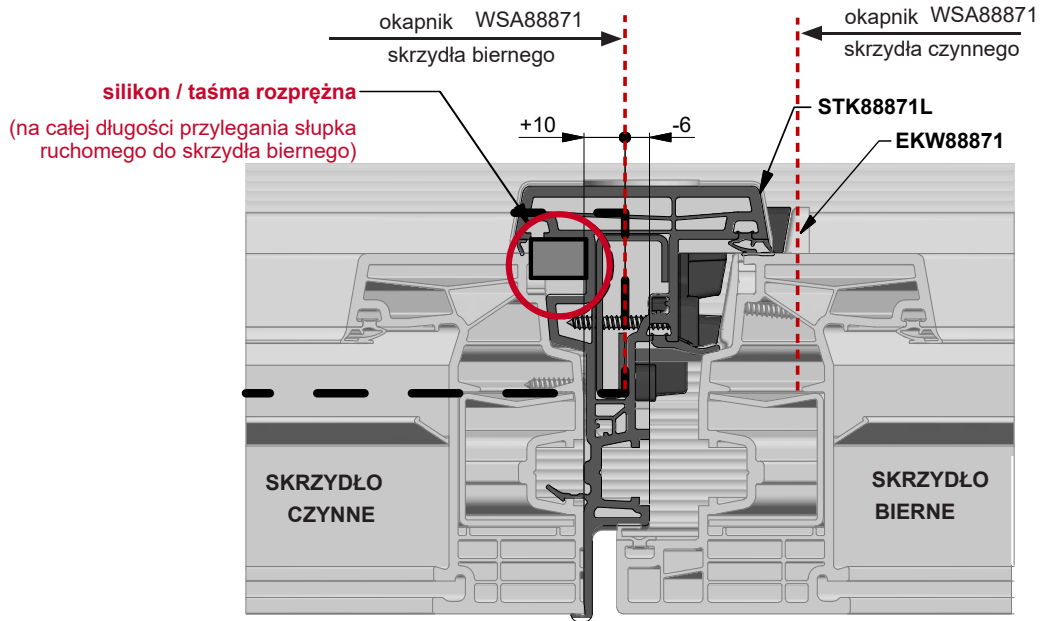
rys. 15

MONTAŻ OKAPNIKA SKRZYDŁA BIERNEGO

MONTAŻ

Dla słupka ruchomego
nr 88471

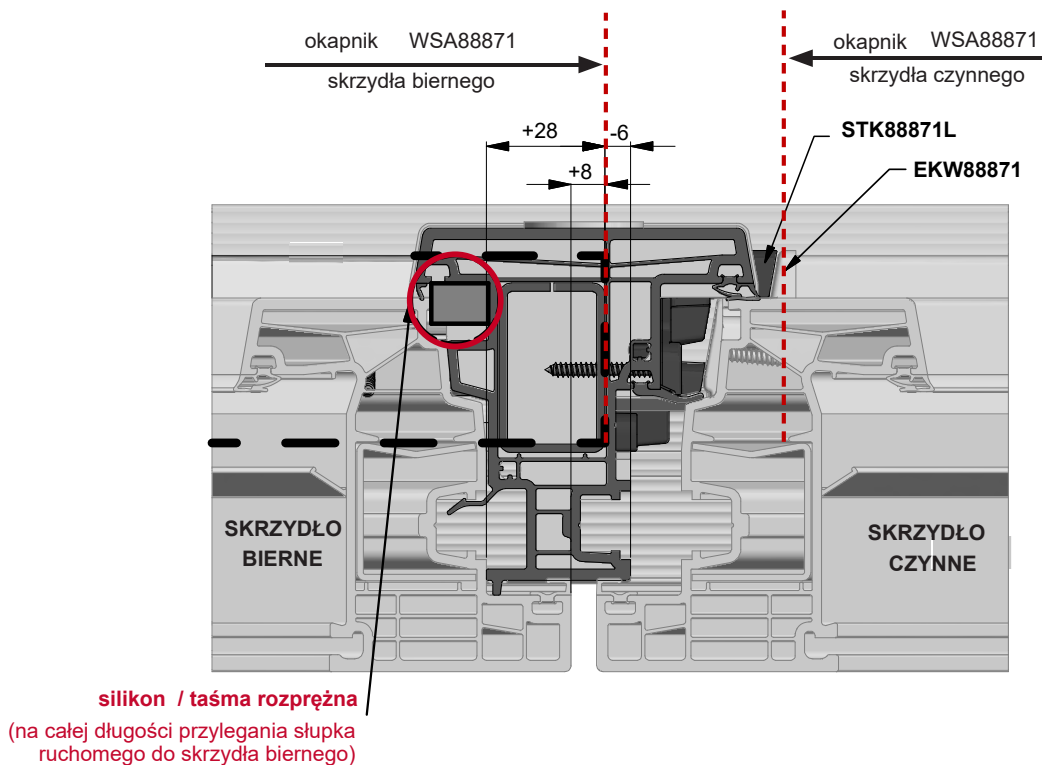
DŁUGOŚĆ OKAPNIKA SKRZYDŁA BIERNEGO
= szerokość skrzydła (bez słupka, bez przyłgi) – 35 mm



rys. 16

Dla słupka ruchomego
nr 88472

DŁUGOŚĆ OKAPNIKA SKRZYDŁA BIERNEGO
= szerokość skrzydła (bez słupka) – 37 mm



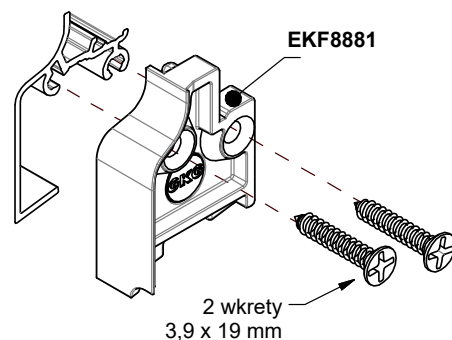
rys. 17

MONTAŻ SZKLENIA STAŁEGO

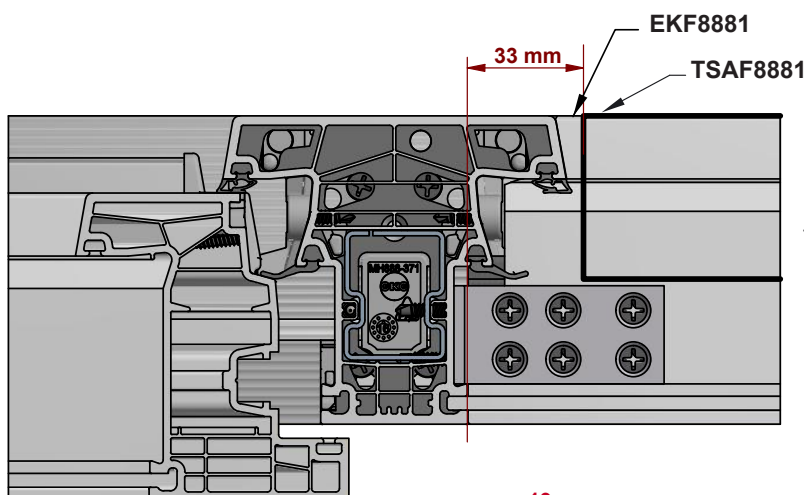
EKF88301 – ZAKOŃCZENIA NAKŁADKI SZKLENIA STAŁEGO W SKRZYDLE

TSAF8832 – PROFIL NAKŁADKI SZKLENIA STAŁEGO W SKRZYDLE NA PROGU

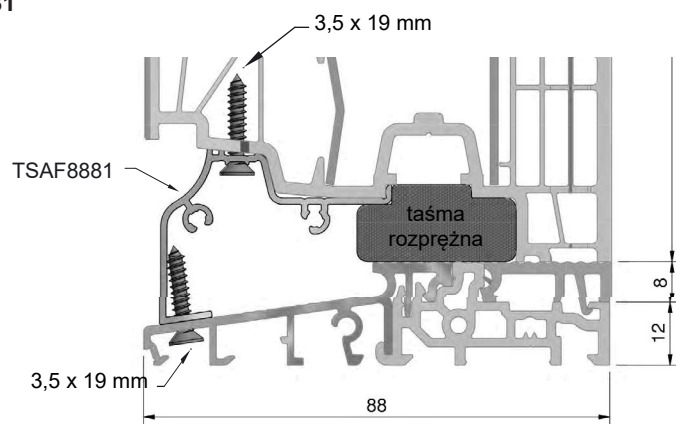
- wykonany z aluminium anoda EV1
- szybki montaż z profilem skrzydła na progu - BEZ FREZOWANIA
- zapewnia taki sam poziom dolnej linii szyb w skrzydle czynnym i stałym
- wyposażony w taśmę samoprzylepną od strony progów i od strony skrzydła
- standardowe odprowadzenie wody od spodu z komory skrzydła
- profil nakładki szklenia stałego w skrzydle na progu zapewnia prawidłowe podparcie skrzydła stałego bez konieczności frezowania profili



rys. 18



rys. 19



rys. 20

MONTAŻ

1. Podczas cięcia profili uwzględnij luz pomiędzy wrębem okuciowy skrzydła a progiem 12 mm.
2. Profil nakładki szklenia stałego TSAF przytnij na wymiar światła między ościeżnicą a słupkiem stałym. Uwzględnij wymiar 33 mm od wewnętrznego wrębu zaczepowego dla słupka stałego i dla ościeżnicy. (rys. 19)
3. Przygotuj profil skrzydła, przytnij na żądany wymiar i odfrezuj konturowo jak przy słupku stałym.
4. Przykręć zakończenia nakładki EKF z profilem nakładki TSAF wrętami 3,5 x 19 mm.
5. Skręć profil Nakładki TSAF z profilem skrzydła wkrętami 3,5 x 19 mm co 300 mm.
6. Przyklej taśmę rozprężną na próg równo z górną krawędzią półki. (rys. 20)
7. Wsuń tak połączone profile (skrzydła, nakładki wraz z zamontowanymi zakończeniami) na próg między ościeżnicę a słupek stały. Zerwij ochronę taśmy samoprzylepnej z nakładki.
8. Skręć z 2 stron za pomocą kątowników stalowych wszystkie połączenia profilu skrzydła z ościeżnicą i skrzydła ze słupkiem od strony pakietu szybowego (możliwe mocowanie za pomocą kości montażowych).

DRZWI OTWIERANE NA ZEWNĄTRZ

PRZYGOTOWANIE

TSA8881- profil nakładki szklenia stałego EV1 (37,5 mm)

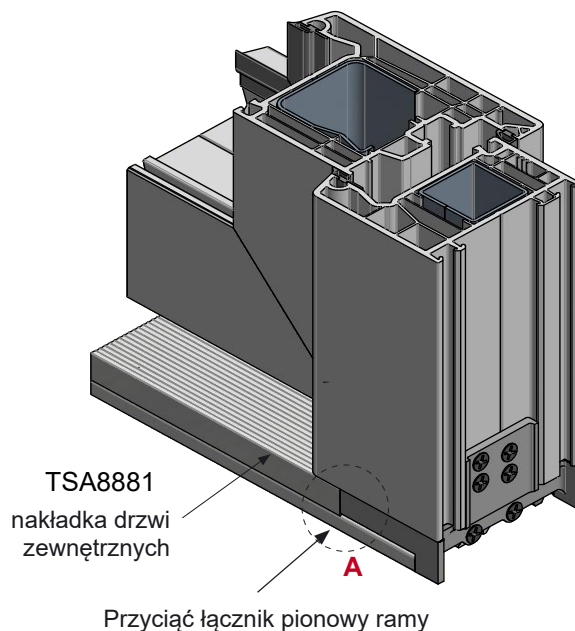
1. W drzwiach otwieranych na zewnątrz montowany jest ten sam próg, lecz skierowany skosem odpływu wody do wewnątrz pomieszczenia.
2. W celu wyrównania płaszczyzny i pozbycia się niepożądanego spadku od strony podłogi zastosuj nakładkę aluminiową EV1 nr **TSA8881** o szerokości 40 mm. (rys. 25)
3. Dotnij łączniki pionowe SH według wzoru: (rys. 22)

DŁUGOŚĆ NAKŁADKI ZEWN. TSAF

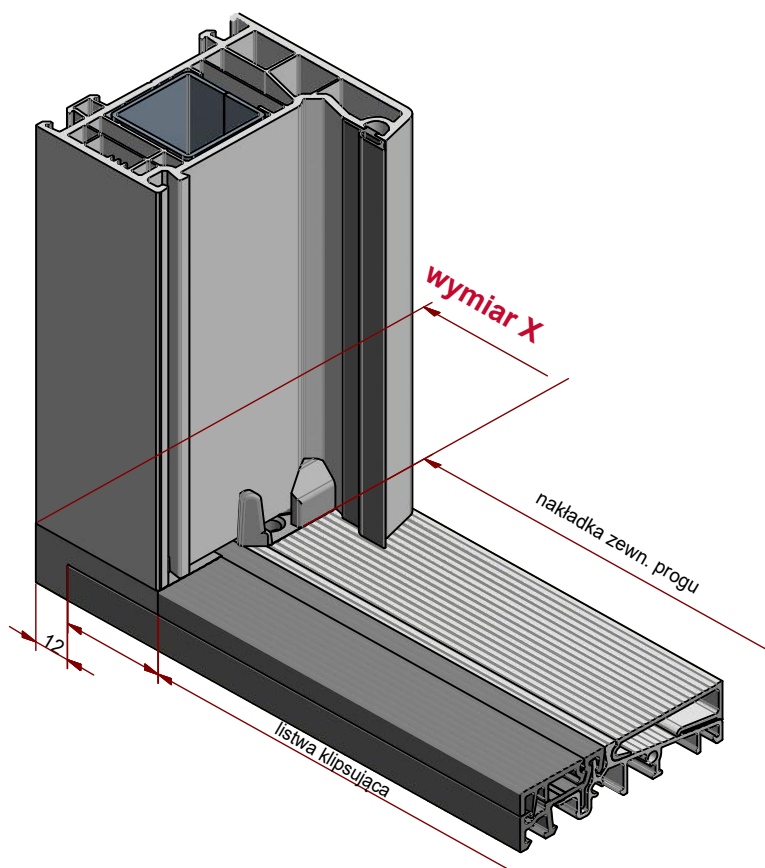
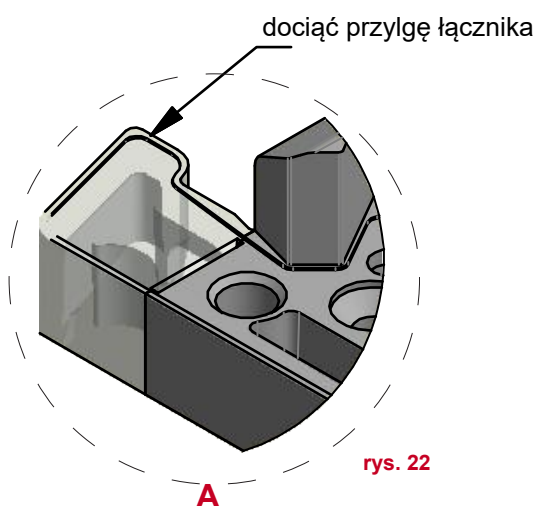
Dla nr **88171** wymiar **X = 66 mm**

Dla nr **88172** wymiar **X = 80 mm**

Dla nr **88173** wymiar **X = 92 mm**



rys. 21



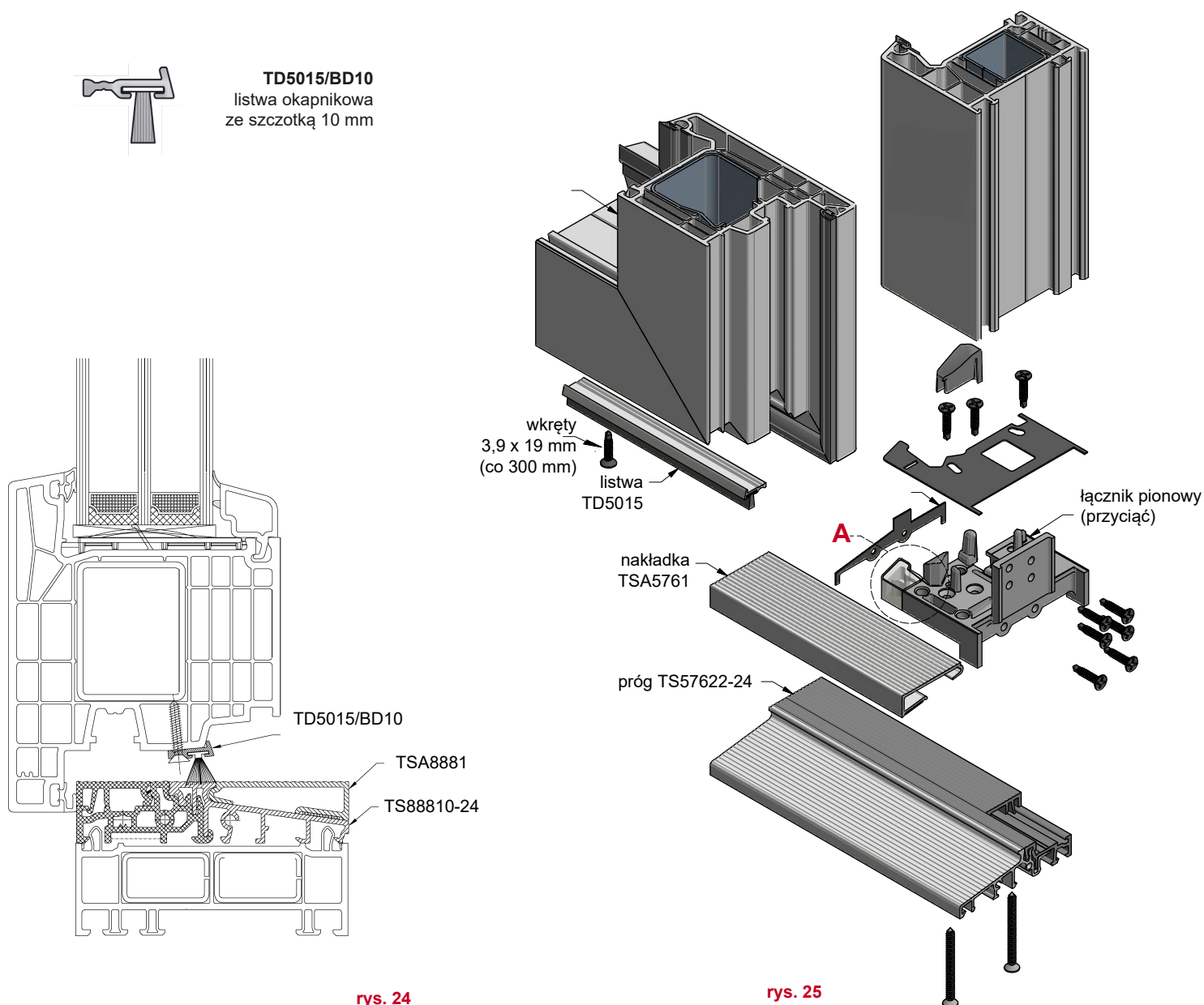
rys. 23

DRZWI OTWIERANE NA ZEWNĄTRZ

MONTAŻ

Przebieg montażu drzwi otwieranych na zewnątrz ilustruje rysunek. (rys. 25)

1. Przytnij przylgę łącznika SH na długości 19 mm.
2. Przykręć docięty łącznik zgodnie z instrukcją montażu (str. 6)
3. Zerwij folię ochronną z progu.
4. Przyklej nakładkę progu przyciętą na wymiar światła między łącznikami na taśmę samoprzylepną.
5. Od spodu skrzydła przykręć wkrętami 3,9 x 19 mm co 300 mm listwę okapnikową z pojedynczą lub podwójną szczotką w zależności od skrzydła (rys. 25) lub okapnik WSA9076 w drzwiach dwuskrzydłowych ze słupkiem ruchomym.



rys. 24

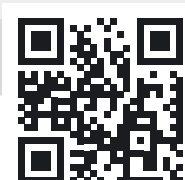
rys. 25

CERTYFIKATY

Zbadane właściwości użytkowe progów COMBI - PROFINE 88

KONSTRUKCJA	Przepuszczalność powietrza wg DIN EN 1026 wg DIN EN 12207	Wodoszczelność wg DIN EN 1027 wg DIN EN 12208	Obciążenie wiatrem wg DIN EN 12210 wg DIN EN 12211	CERTYFIKAT
2-skrzydłowa balkonowa ze słupkiem ruchomym	klasa 4	klasa 9A	klasa C2/B2	IFT w Rosenheim Nr 16-004352-PR01 z 28.02.2017 r.
1-skrzydłowa drzwi zewnętrzne	klasa 4	klasa 9A	klasa C3/B3	IFT w Rosenheim Nr 16-004352-PR02 z 10.03.2017 r.

NOTATKI



//ALUMASTER®
WINDOWS AND DOORS SOLUTIONS

 Alumaster Polska Sp. z o.o.
ul. Towarowa 7, 87-100 Toruń, Polska

 tel. +48 56 623 13 23

 fax +48 56 610 67 18

 alumaster@alumaster.pl

 www.alumaster.pl